

Correction à inclure dans la version 2 – 2010-07

~~Figure B.2-3 — MÉTHODE 2 : Température de référence de conception et température d'essai de résistance à la flexion par choc, après traitement thermique après soudage (TTAS), pour $R_e \leq 355$ MPa et $KV \geq 27$ J Les lignes en pointillés sont à utiliser uniquement pour $KV \geq 40$ J et pour des épaisseurs allant de 55 mm jusqu'à et y compris 110 mm.~~

Figure B.2-3 — MÉTHODE 2 : Température de référence de conception et température d'essai de résistance à la flexion par choc, après traitement thermique après soudage (TTAS), pour $R_e \leq 355$ MPa et $KV \geq 27$ J. La ligne en pointillés est à utiliser uniquement pour $KV \geq 40$ J et pour des épaisseurs allant de 55 mm jusqu'à et y compris 110 mm.