

Corrections à inclure dans la version 2 – 2010-07

~~pour  $N \geq 2 \times 10^6$  cycles,  $f_m$  doit être déterminé à partir de la Figure 18-15.~~

pour  $N > 2 \times 10^6$  cycles,  $f_m$  doit être déterminé à partir de la Figure 18-15.

~~Figure 18-15 — Coefficient de correction  $f_m$  pour tenir compte de la contrainte moyenne dans les matériaux non soudés pour  $N \geq 2 \times 10^6$  cycles~~

Figure 18-15 — Coefficient de correction  $f_m$  pour tenir compte de la contrainte moyenne dans les matériaux non soudés pour  $N > 2 \times 10^6$  cycles