

SOMMAIRE

- Assemblée générale 2018
- Veille technologique
- Appareils de levage
- Robinetterie industrielle
- Outillage à main

NORMES DU MOIS

- NF EN ISO 11666 – Contrôle par ultrasons des assemblages soudés
- NF EN 16719 – Plateforme de transport
- NF EN ISO 5458 – Tolérancement géométrique

1
3
4
5
6



lettre

Normalisation mécanique, acier et caoutchouc

SEPTEMBRE 2018 N° 155

édito

Des normes volontaires cohérentes et au plus près de vos besoins : nous y travaillons tous les jours.

Cohérentes, toutes ne le sont pas forcément. La réunion d'un comité technique offre une vue d'ensemble du périmètre de celles-ci et de leurs prescriptions. Un moment privilégié de réflexion qu'ont mis à profit, avant l'été, les délégués présents aux réunions des comités "levage" et "robinetterie".

Au plus près de vos besoins grâce à une pro-activité permanente. La présence française dans la gouvernance des instances de normalisation est donc un atout fort. La progression se poursuit pour notre bureau de normalisation : un nouveau groupe de travail dans le domaine de la climatisation, un renouvellement plébiscité dans le comité robinetterie et ces derniers jours l'attribution du tout nouveau comité européen "acier" (à découvrir plus en détail dans le numéro d'octobre) grâce à la mobilisation de tous les acteurs.

Bonne rentrée à tous !

Philippe CONDET,
Directeur Général

ASSEMBLÉE GÉNÉRALE 2018

Présentation du rapport d'activités 2017 de l'UNM par Vincent Verneyre, Directeur Général Adjoint, en ouverture de l'Assemblée générale, le 14 juin 2018.



© Fenwick-Linde/Stas/Fotolia/SNCT

En introduction, Vincent Verneyre, explique que les activités de l'UNM se déroulent sur deux plans dont les enjeux diffèrent. Pour le bureau de normalisation sectoriel au service des industries mécaniques, de l'acier et du caoutchouc qu'est l'UNM, les orientations portent sur l'élaboration des normes attendues par les acteurs économiques, le renforcement de la présence française à l'international et le développement de l'attractivité du bureau de normalisation en vue du renforcement de la représentativité des commissions. Pour l'opérateur

de normalisation, membre du système français de normalisation, les enjeux portent sur la participation au pilotage du Système et la contribution active au renforcement de son efficacité.

En matière de production normative

Sur le plan de la normalisation, Vincent Verneyre souligne le pic de production normative pour 2017. Ainsi 946 documents ont été élaborés alors que 966 ont été produits en 2016, auxquels il convient d'ajouter 103 documents pour



●●● Assemblée générale 2018

le pôle Acier. En 2018, 935 documents sont attendus, en incluant les chiffres du pôle Acier. On devrait ainsi revenir en 2018 au niveau de production équivalent à 2016.

Il faut noter aussi une augmentation importante du nombre de sujets inscrits au programme, soit 1 709 en 2017 contre 1 606 en 2016, et 1 760 pour 2018. Ils relèvent en majorité de la filière internationale avec 64 %. Le reste se répartit à 30 % en sujets purement européens et seulement 6 % de sujets franco-français. L'accent continue à être mis sur la maintenance du parc de normes, constitué de 4 160 NF dont 63 % ont moins de 10 ans.

Présence française à l'ISO et au CEN

L'influence française sur le plan international, via la détention de secrétariats de comités techniques (TC/SC) et groupes de travail, permet de promouvoir les travaux français à l'échelon supérieur. La progression se poursuit : l'UNM assure désormais la gestion de 27 secrétariats de TC/SC (12 au plan européen et 15 au plan international). En complément, l'UNM gère les secrétariats de 73 groupes de travail européens et internationaux.

Management Qualité

Concernant le Management de la qualité, l'audit de suivi ISO 9001:2015 s'est déroulé avec succès. Il en est de même pour l'audit CAE (Comité d'Audit et d'Evaluation) qui garantit que le Bureau de Normalisation applique le référentiel NF X 50-088. Cette norme énonce les principes qui guident le travail normatif et les exigences que doivent respecter les bureaux de normalisation.

Amélioration des outils de gestion

Opérationnel depuis juin 2017, la nouvelle version de notre progiciel de gestion GesBN offre des fonctionnalités appréciées par les collaborateurs de l'UNM, notamment avec l'automatisation de certains documents et le rappel automatique de date-cibles. Des développements sont prévus en 2018.

Recherche de nouveaux clients pour nos commissions

La démarche structurée de recherche de clients et de sollicitation systématique de parties intéressées mise en place porte ses fruits. La représentativité des commissions s'améliore et concourt à la consolidation économique du modèle de financement de l'UNM.

Participation aux instances de pilotage du Système Français de Normalisation (SFN)

L'UNM attache une grande importance à sa participation active aux instances de pilotage de la normalisation française gérées par AFNOR pour y porter les besoins du secteur mécanique, de l'acier et du caoutchouc. En plus de son implication dans les comités d'orientation stratégique (CoS AFNOR) relevant de son domaine d'activité, l'UNM est membre du Groupe d'Impulsion Stratégique Industrie du Futur (GISIF), du Comité de Coordination et de Pilotage de la Normalisation (CCPN) qui met au point la stratégie française de normalisation et de son Groupe de Travail Permanent (GTP). Ce dernier traite essentiellement des questions d'actualité sur la normalisation, d'échanges de bonnes pratiques et de développement de règles communes de fonctionnement.

En s'impliquant dans tous ces groupes, l'UNM contribue incontestablement à améliorer l'efficacité du système.

Intégration du BN Acier à l'UNM

Après le caoutchouc en 2002, le soudage en 2006, l'acier a officiellement rejoint l'UNM en 2017. Les normes sur l'acier constituent des références pour les mécaniciens, dès lors que l'acier est le matériau de base du produit. Elles doivent donc être cohérentes avec celles des produits mécaniques. Voici la motivation première d'un regroupement soigneusement préparé. L'intégration du bureau de normalisation de l'acier permet de gagner en cohérence, en efficacité et en coût par la mutualisation des moyens.

L'extension du domaine d'agrément de l'UNM, intégrant le BN Acier a été signé

le 5 juillet 2017. Le nouvel agrément est donc libellé de la façon suivante : " Normalisation des produits sidérurgiques et des produits et techniques relevant des industries mécaniques et transformatrices des métaux et élastomères (à l'exclusion des pneumatiques) ainsi que du soudage et de ses applications."

Gouvernance de l'UNM

En 2017, la gouvernance de l'association UNM a évolué avec le renouvellement de quatre membres du Comité Directeur. Christophe Bachmann pour le syndicat CISMA et Jean François Poty pour le syndicat UNITAM ont été élus en qualité de représentants des membres actifs ; Olivier Marchand pour EDF et Joaquim Roma, pour Renault Automobiles en qualité de représentants des membres associés. Leurs mandats courent jusqu'à l'Assemblée générale de 2021.

Carole Gratzmuller, Directeur Général d'Etna Industrie, a été reconduite à la Présidence du Comité d'Orientation pour un second mandat consécutif.

Vincent Verneyre a ensuite passé la parole à Simon Elliott, consultant senior chez Link up, pour une conférence sur la négociation internationale (voir lettre UNM n° 154).



Télécharger le rapport annuel
sur www.unm.fr

VEILLE TECHNOLOGIQUE

Pour son premier Mooc (Massive open online course), consacré aux bonnes pratiques de veille technologique, le Cetim a formé 7500 participants via la plateforme Fun-Mooc.

L'un des meilleurs Mooc de management du second semestre 2018 selon le Journal du Net ! Et pour cause, outre son contenu, ce cours en ligne destiné à construire une démarche efficace de veille technologique a accueilli 7500 participants de 82 pays différents. Parmi eux

63% de français avec une majorité d'industriels pour la plupart affectés aux services de veille, marketing et commercial, production et R&D. Dans un mode professionnel en perpétuelle évolution, la veille, qu'elle soit technologique, réglementaire ou stratégique, devient une nécessité pour accéder aux bonnes informations et prendre les bonnes décisions au bon moment. [...] En un mot, bien structurer sa démarche de veille technologique de A à Z.



C'est l'objectif du Mooc proposé par les experts du Cetim sur la plateforme Fun-Mooc. Gratuit et libre d'accès, il s'est déroulé sur huit semaines de mai à juillet 2018.

Le Cetim envisage de dispenser ce Mooc "Veille technologique" en anglais afin de le diffuser plus largement, notamment auprès des personnels des filiales ou des maisons mères à l'étranger des entreprises mécaniciennes.

Source : Cetim Newsletter

Brève

Traitement de surface

Le guide pratique environnemental, deuxième édition !



Ce guide établit une synthèse de l'ensemble des réglementations, des normes et des retours d'expérience des industries du traitement de surface. Sa deuxième édition vient d'être publiée par l'UITS, le

Syndicat des Technologies des Surfaces.

La première partie du guide met en évidence l'importance du facteur environnemental de toute démarche stratégique de l'entreprise et ce tout au long de sa vie. La deuxième partie explique comment répondre aux contraintes techniques et réglementaires.

Au total, 30 fiches techniques apportent des conseils pour faciliter la gestion au quotidien des obligations des industriels en la matière.

+ d'infos sur : www.uits-france.org

NORMES DU MOIS

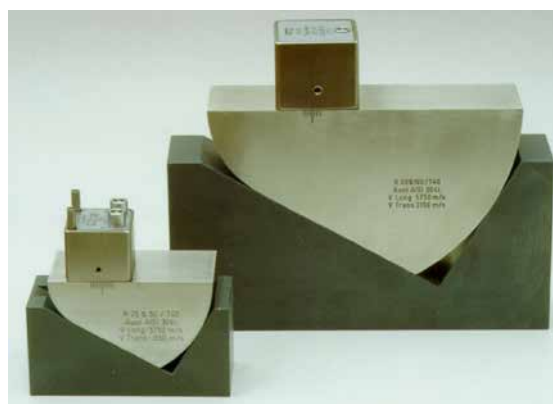
NF EN ISO 11666

CONTRÔLE PAR ULTRASONS DES ASSEMBLAGES SOUDÉS

La norme NF EN ISO 11666, encore appelée sur le terrain "la 1712" (en référence à l'ancien numéro de la norme européenne), spécifie les niveaux d'acceptation applicables au contrôle par ultrasons des assemblages soudés, effectués conformément à la NF EN ISO 17640 qui décrit les techniques, niveaux d'essai et évaluation de ce contrôle.

Elle s'applique aux joints en aciers ferritiques soudés à pleine pénétration, d'épaisseurs allant de 8 à 100 mm. Elle établit deux niveaux d'acceptation, AL 2 et AL 3, qui correspondent aux niveaux de qualité B et C de la NF EN ISO 5817. Cette dernière spéci-

fie les niveaux de qualité par rapport aux défauts. Il n'a pas été établi de correspondance avec le niveau D car le contrôle par ultrasons n'est généralement pas demandé pour cette qualité de soudure. Après avoir rappelé la relation entre les niveaux d'acceptation, de contrôle et de qualité, puis précisé comment devait être déterminée la longueur de la discontinuité, la norme définit 4 techniques pour le réglage de sensibilité. Puis en fonction de ces 4 techniques et de



l'épaisseur du joint, elle détermine les niveaux d'acceptation AL 2 et AL 3 pour les 4 niveaux d'essai et d'évaluation de la NF EN ISO 17640.

+ d'infos sur : www.unm.fr >>> normes du mois

APPAREILS DE LEVAGE À CHARGE SUSPENDUE

Deux réunions tenues à une semaine d'intervalle, l'une à Londres le 19 juin 2018 pour le comité européen CEN TC 147, l'autre à Helsinki du 25 au 30 juin 2018 pour le comité international ISO/TC 96 et ses sous-comités.

La problématique de l'harmonisation à la directive européenne Machines des sous-parties de la norme de conception générale EN 13001-3, qui traite des états limites et vérification d'aptitude des composants, a fait débat. D'un côté, la position du rapporteur sectoriel du Forum Machines du CEN et celle des consultants qui avancent que les composants couverts ne sont pas des composants de sécurité au sens strict de la directive Machines 2006/42/CE et de ce fait les normes correspondantes ne devraient plus être des normes harmonisées au titre de ladite directive. De l'autre, celle de l'animateur du groupe WG2, soutenue également par les experts français, qui justifie le maintien de ces normes dans le champ de la directive pour trois raisons. La première, parce que les câbles en acier mouflés et les crochets forgés sont des composants cités comme accessoires de sécurité dans ladite directive. La deuxième, selon laquelle les parties 3-1 à 3-8 de la norme sont à utiliser conjointement avec les parties 1 et 2 dont l'harmonisation n'est pas remise en question. Il a également été précisé que ces sous-parties auraient pu être intégrées aux parties 1 et 2 mais que pour des raisons de lisibilité, le groupe a fait le choix d'éditer progressivement des parties par type de composants. La dernière n'est pas la moindre, les composants couverts assurent le fonctionnement en toute sécurité de la grue. Confrontées à ces positions diamétralement opposées, les délégations présentes ont estimé nécessaire de tenir une réunion des animateurs du comité CEN/TC 147 et du rapporteur sectoriel du CEN afin de clarifier la situation.

Le chevauchement de la norme des grues de chargement EN 12999 avec d'autres normes a été l'autre grand sujet débattu par les représentants

allemand, britannique, danois, finlandais, français, italiens, norvégien et suédois qui ont pris part à cette réunion. Tout d'abord, avec la norme des grues mobiles EN 13000, un recouvrement soulevé par les autorités publiques françaises. Ensuite, avec celle des plates-formes élévatrices mobiles de personnel EN 280-2. Cette nouvelle partie développée par le comité CEN/TC 98 "Matériels de mise à niveau" traite à la fois de plates-formes soulevant une charge dans sa nacelle et du levage de charge à l'aide d'un accessoire de levage depuis le sol ou une structure fixe. C'est cette seconde fonction que réfutent les membres du CEN/TC 147 justifiant qu'elle est déjà couverte par l'EN 12999. Les comités membres sont appelés à se mobiliser, lors de la prochaine enquête sur le projet EN 280-2, pour confirmer les exigences spécifiques à ce type de matériel.

Les mêmes délégués ont retrouvé leurs homologues américain, australien, chinois, japonais, polonais, russe et sud-coréen une semaine plus tard à Helsinki.

Au plan international, le projet sur les câbles synthétiques, basé sur la publication de la FEM (Fédération Européenne des fabricants d'appareils de Manutention), adapté à tous les appareils de levage, a fait l'objet de vives discussions qui ont abouti à l'inscription d'une spécification technique couvrant les critères de dépose et méthodes d'essais pour déterminer ces critères.



Répondant à la demande chinoise de développer une partie spécifique pour les grues à tour, l'ISO 9928-3 couvrant les spécificités des manuels de l'opérateur a été enregistrée au programme de travail par le sous-comité 7 dont la présidence est assurée par Emmanuel Kirchner (Maniowoc).

Les résultats des recherches menées par les fabricants et par l'université de Karlsruhe sur la méthode de détermination de l'efficacité énergétique des palans ont été validés par les membres du comité. Ils vont servir de base à la rédaction d'un premier document.

Prenant acte de la requête du Bureau technique de l'ISO, le comité a dû se positionner sur le devenir de son sous-comité 2 en charge de la terminologie. Les membres ont confirmé la nécessité de garder ce sous-comité actif. En parallèle, l'organisme russe de normalisation (GOST) a fait savoir qu'il souhaite garder le secrétariat de ce sous-comité et mettrait tout en œuvre pour pallier les dysfonctionnements qui ont fait l'objet d'une plainte du comité technique auprès de l'ISO. Toutefois, à la demande du Président sur l'existence de volontaires prêts à reprendre le flambeau, la Chine, les Etats-Unis et la France ont répondu positivement. Affaire à suivre !

ROBINETTERIE INDUSTRIELLE

La France est toujours leader dans la normalisation de la robinetterie industrielle, aussi bien au plan européen qu'international.

L'UNM a accueilli le comité européen CEN/TC 69 le 19 juin 2018. Six pays étaient présents: l'Allemagne, la France, l'Irlande, l'Italie, le Luxembourg et le Royaume-Uni., Avec cinq délégués, la délégation française était pour une fois plus importante que celle de l'Allemagne. Le comité a renouvelé à l'unanimité le mandat de son Président, Pascal Vinzio (KSB). Son implication dans la robinetterie industrielle, mais aussi dans d'autres instances stratégiques, est un atout indéniable que tous les participants ont salué. Il assure pour le compte du comité technique le suivi des travaux européens sur les méthodes d'écoconception des produits mécaniques (CEN/TC 406) et sur la fabrication additive (CEN/TC 438). Il participe aussi activement aux travaux sur l'efficacité des ressources pour répondre à la demande de normalisation de la Commission Européenne. Enfin, il est un membre actif du CEIR (Comité Européen de l'Industrie de la Robinetterie) qui défend les intérêts de la profession au niveau européen, notamment en ce qui concerne la réglementation européenne qui s'applique à la robinetterie industrielle.

Après avoir passé en revue le programme de travail et le parc de normes, le comité s'est interrogé sur la cohérence de ses normes de produits. Or, elles ne le sont pas toujours, parce que développées à des périodes différentes. Le comité a donc décidé en premier lieu d'harmoniser les titres de celles-ci. Une proposition a été élaborée en réunion, elle devra être confirmée par un vote par correspondance.

Le comité a également évalué positivement le besoin d'une nouvelle norme européenne sur le SIL (niveau d'intégrité de sécurité).



Autre sujet : les appareils de robinetterie métalliques utilisés comme accessoires sous pression. Une fois la référence de l'EN 16668 de 2016 et son amendement de 2017 cités au Journal Officiel de l'Union Européenne au titre de la Directive Equipements Sous Pression, ce sera le tour de la norme chapeau du CEN/TC 69 pour la DESP. Les normes de produits seront

alors révisées pour supprimer ce qui est propre aux équipements sous pression et faire référence à cette norme chapeau. La France a accepté d'initier ce travail en révisant la version 2017 de la norme EN 593 sur les robinets métalliques à papillon.

Un point d'avancement sur le projet EN 17070 qui fixe les exigences minimales de performance a été fait par son chef de projet français, Jacques Peterschmitt (KSB). Il a su être force de persuasion et a convaincu les fabricants européens que cette future norme peut devenir à la fois un outil de communication auprès des utilisateurs et de promotion des normes européennes. Ceci d'autant plus que d'autres organismes comme l'API (American Petroleum Institute) développent déjà de tels référentiels. Dans ce projet 5 niveaux d'endurance sont définis et ils correspondent à 5 niveaux de cycles. Le nombre de cycles est dégressif selon le diamètre et il y a 5 classes de diamètre. Du côté des actionneurs, les experts vont maintenant travailler sur l'EN 15714-6 sur les actionneurs linéaires hydrauliques.

Enfin, les fabricants européens ont soutenu la proposition du Royaume-Uni de réviser la norme EN ISO 10497 qui concerne l'essai au feu des appareils de robinetterie.

NORMES DU MOIS

NF EN 16719 PLATES-FORMES DE TRANSPORT

Dans l'ensemble des normes de matériels de mise à niveau, la norme NF EN 16719 spécifie les prescriptions de sécurité concernant la conception, le calcul, l'installation, l'utilisation, la maintenance et les essais des plates-formes de transport. Les plates-formes couvertes, par cette nouvelle norme, sont équipées d'un plateau ouvert et installées de façon provisoire pour transporter des passagers et des matériaux et desservir les niveaux fixes d'un bâtiment ou d'une structure dans le cadre d'activités de construction, y compris de rénovation et de maintenance.

Elles sont destinées à être utilisées pour le transport vertical (ou à moins de 15 degrés au maximum de la verticale), à une vitesse maximale de 0,2 m/s et une distance horizontale minimale de sécurité de 500 mm.

Cette norme est le résultat de travaux menés par les fabricants mais aussi les préventeurs et les utilisateurs. Il s'agit désormais de "la" référence dans les normes de matériels de mise à niveau, puisque les groupes européens en charge d'élaborer ou de réviser les normes du domaine, telles que l'EN 81-43 "Ascenseurs pour appareils de levage", l'EN 81-44 "Ascenseurs pour éoliennes" s'en inspirent fortement dans le cadre de leurs travaux.



+ d'infos sur : www.unm.fr >>> normes du mois

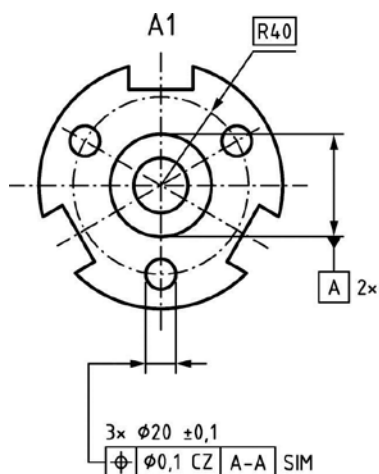
NORMES DU MOIS

NF EN ISO 5458: SPÉCIFICATION GÉOMÉTRIQUE DE GROUPE D'ÉLÉMENTS

En complément à la norme NF EN ISO 1101 qui traite du tolérancement géométrique de forme, d'orientation, position et battement, la norme NF EN ISO 5458 indique les règles applicables pour créer des spécifications géométriques relatives aux modèles homogènes, non homogènes et à leur répétition.

Ainsi le domaine d'application a été élargi puisque celui de la version de 1998 était limité à la tolérance de localisation.

Cette nouvelle version de la norme introduit des modificateurs destinés à éviter toute ambiguïté, lorsqu'une spécification de position s'applique à plusieurs éléments et que les degrés de liberté non redondants pour les zones de tolérance ne sont pas tous bloqués. Des annexes informatives illustrent les changements par référence aux anciennes pratiques, aux différences d'interprétation entre l'ISO 1101:2013 et l'ISO 5458:1999 et fournissent des exemples de spécification de modèles. Cette norme ne couvre pas l'utilisation des spécifications de groupes d'éléments lorsque l'exigence du minimum et du maximum de matière s'applique (voir NF EN ISO 2692). Elle ne couvre pas non plus l'établissement de références spécifiées communes (voir NF EN ISO 5459).



OUTILLAGE A MAIN

Après la Chine en juin 2017 à Shanghai, c'était au tour du Royaume Uni d'accueillir le sous-comité international ISO/TC 29/SC 10, les 5 et 6 juin 2018 à Londres.

Sous la direction d'un nouveau président et d'un nouveau secrétaire, tous les deux allemands comme leurs prédécesseurs, 24 experts issus de 7 pays se sont réunis dans les locaux de la BSI. A égalité de représentants, au nombre de 8, les délégations chinoise et allemande étaient les plus nombreuses. Les autres délégations, française, italienne, américaine et espagnole, étant constituées d'un ou deux délégués.

Les travaux de longue haleine qui ont abouti à la publication des normes révisées ISO 6789 "Outils dynamométriques à commande manuelle" en 2017 vont, sur proposition allemande, se poursuivre avec la préparation d'un guide d'application. L'option évoquée un temps d'une révision des normes a été finalement écartée par souci de pragmatisme : comment permettre aux utilisateurs de s'appropriier les normes dans les meilleurs délais ? Le groupe de travail consacré aux outils dynamométriques à commande manuelle reste donc actif.

Le sous-comité compte deux autres groupes de travail : celui sur les clés à cliquet dont le projet porté par la Chine devrait être soumis à enquête début 2019 et celui créé pour mener à bien la révision de la norme des pinces et tenailles. En effet, le sous-comité n'étant pas l'auteur original de ces normes (dont la responsabilité lui été transférée il y a quelques années), souhaite en faciliter l'interprétation. Il faut noter que la norme ISO 5747 qui traite des dimensions et des essais des pinces articulées coupantes de côté, coupantes en bout et coupantes diagonale ne sera pas révisée mais annulée, une partie de son contenu étant réparti entre les normes ISO 5748 sur les pinces coupantes en bout et ISO 5749 sur les pinces coupantes diagonales. Cette annulation aura pour conséquence la fin de la normalisation pour les pinces articulées coupantes de côté.

Dans chacun de ces groupes de travail, la France prend une part active aux travaux.

ENVOI À L'AFNOR POUR ENQUÊTE PUBLIQUE

+ d'infos sur www.unm.fr
>>> produits et services
>>> catalogue

- Dosage du manganèse dans les aciers et fontes • A 06-303
- Pièces forgées en acier inoxydable • EN 10250-4
- Aciers hors emballage pour contact alimentaire • A 36-712-1 et 2
- Aciers non revêtus pour contact alimentaire • A 36-714
- Étanchéité aux gaz des appareils de soudage • ISO 9090
- Traction longitudinale des assemblages soudés par fusion • ISO 5178
- Ultrasons des assemblages soudés • ISO 17640
- QMOS à l'arc • ISO 15614-1/A1
- GPS - Filtres Gaussiens • ISO 16610-61/A1
- Micromètres d'intérieur à deux touches • E 11-098-1 et 2
- MMT à stylet simple ou multiples • ISO 10360-5
- Système de réfrigération et PAC - Robinetterie • EN ISO 21922
- Systèmes de réfrigération et PAC - Compétence du personnel • EN ISO 22712
- Détecteurs de fuite portables de fluides frigorigènes • EN 14624
- Machines à jet d'eau à haute pression • EN 1829-1
- THP - Plans de pose et logements de cartouche • ISO 5783
- Performances des composants pour la ventilation • EN 13142
- Composants pour la ventilation des logements • EN 13141-4 et 7
- Grues off-shore de faible capacité (potence) • EN 13852-3
- Plates-formes élévatrices • EN 280-1 et 2
- Engins de terrassement sur roues • ISO 5010
- Machines-outils - Lubrification • E 60-204
- Sécurité des presses • ISO 16092-2 et 4
- Outillage de presse • E 63-124 et 132
- Ressorts de compression à section rectangulaire • ISO 10243
- Ensembles précomprimés pour charge moyenne • E 63-137
- Postes à came à glissières à roulement • E 63-142
- Alésoirs de chaudronnerie, à machine • ISO 2238
- Interchangeabilité avec les mandrins porte-fraise • ISO 2780
- Fraises-scies à dentures fine et grosse • ISO 2296
- Produits abrasifs agglomérés • EN 12413
- Transporteurs à courroie fixes pour produits en vrac • EN 620
- Chariots de manutention - CEM • EN 12895-A1
- Chariots tout-terrain à portée variable • EN 1459-1/A1
- Chariots cavaliers porte-conteneur • EN 16796-6
- Capteurs solaires des installations thermiques • EN 12975
- Installations solaires thermiques préfabriquées en usine • EN 12976-2
- Dessins pour éléments et systèmes optiques • ISO 10110-12
- Microscopes confocaux à fluorescence pour l'imagerie biologique • ISO 21073
- Raccords avec colliers de serrage pour tuyaux à vapeur • EN 14423/A2

- Débroussailleuses et coupe-herbe portatifs - Vocabulaire • EN 703
- Hachoirs • ISO 7112
- Machines pour les produits alimentaires - Hachoirs - Sécurité et hygiène • EN 12331
- Machines à pousser • EN 12463

MISE EN VENTE PAR L'AFNOR

- Essai de traction/compression • ISO 7500-1
- Essai de traction à vitesses élevées • ISO 26203-1
- Dosage du silicium total des aciers et fontes • ISO 4829-1
- Consommables pour le soudage à l'arc sous flux • ISO 26304
- Ténacité quasi statique à la rupture des soudures • ISO 15653
- Assemblages mécaniques pour recyclage en fin de vie • E 01-015-1 à 4
- Tolérancement géométrique • ISO 5458
- Roulements à aiguilles avec bagues usinées • ISO 1206
- Rouleaux cylindriques • ISO 12297-2
- Capacité de charge au grippage des engrenages cylindriques • ISO/TS 6336-21
- Transmissions synchrones par courroies • ISO 5288
- Fixations - Notations abrégées • E 25-004
- Fixations - Vocabulaire • ISO 1891-4
- Outils de scellement et de marquage • EN 15895+A1
- Bruit aérien émis par les turbines • ISO 10494
- THP - Brides de raccordement carrées monobloc • ISO 6164
- THP - Vérins avec fixations détachables • ISO 15552
- Plate-formes de transport • EN 16719
- Outils coupants • ISO/TS 13399-201/202/401/405
- Clés à molette • ISO 6787
- Pièces de commande pour douilles à main • ISO 3315
- Adaptateurs pour douilles à main • ISO 3316
- Matériel pour l'industrie textile • EN ISO 11111-1
- Installations solaires thermiques assemblées à façon • EN 12977-2 à 5
- Puissance acoustique des climatiseurs • EN 12102-1
- Élastomères de référence normalisés (SRE) pour la caractérisation de l'effet des liquides sur les caoutchoucs vulcanisés • ISO 13226
- Moissonneuses-batteuses • ISO 5687
- Scies à chaîne portatives • ISO 13772

Nouveaux travaux

Optique et photonique

Nouveaux travaux sur la norme internationale des données optiques des microscopes confocaux à fluorescence pour l'imagerie biologique. Elle vise à fournir des spécifications comparables et à permettre aux utilisateurs de surveiller les performances d'imagerie de ces microscopes.

Au plan français, ces travaux sont suivis par la commission UNM 20 "Optique et photonique".

Ces travaux vous intéressent, contact : h.cros@unm.fr

Ventilation des hôpitaux

Trois nouveaux sujets européens démarrent. Ils traitent respectivement de la ventilation dans les locaux à usages médicaux, dans les salles d'isolation et dans les blocs opératoires.

Au plan français, ces travaux sont suivis par la commission UNM 714 "Ventilation des bâtiments - systèmes".

Ces travaux vous intéressent, contact : n.ludivion@unm.fr



Union de la Normalisation
de la Mécanique

CS 30080

92038 La Défense Cedex

Tél. : 33 1 47 17 67 67

Fax : 33 1 47 17 67 99

E-mail : info@unm.fr

www.unm.fr

Bureau de Normalisation
par délégation d'AFNOR

agenda

UNM 04	20/09/2018
Fixations - Mécanique générale	
UNM PNC-PFAD	21/09/2018
Caoutchouc - Articles divers	
UNM AC 104-20	27/09/2018
Aciers de précontrainte	
UNM PNC-PFTU	27/09/2018
Tuyaux et flexibles en caoutchouc	
UNM 865	27/09/2018
Rayonnages statiques en acier	
UNM 70	01/10/2018
Assemblages à brides et leurs composants	
UNM 413	02/10/2018
Appareils de scellement à charge propulsive et chevilles pour le bâtiment	
UNM 89	02/10/2018
Manutention continue	
UNM 12	03/10/2018
Turbines à gaz	
UNM 50	04/10/2018
Sécurité des machines	
CG3/UNM 713/UNM 714	04/10/2018
Ventilation des bâtiments	
UNM 450	05/10/2018
Engins de terrassement	
UNM 85	08/10/2018
Chariots de manutention	
UNM PNC-MEC	09/10/2018
Essais chimiques	
UNM 11	09/10/2018
Moteurs à combustion interne et groupes électrogènes	
UNM 955 et 952	11 et 12/10/2018
Matériel agricole	
UNM PNC-MP	11/10/2018
Matières premières	
UNM AC 104-10	16/10/2018
Aciers pour béton armé	

Brève

Alice

Une nouvelle structure de dopage de l'innovation industrielle !



Portée par le Cetiati, le Cetim, le CEA Liten, le Centre technique de la conservation des produits agricoles (CTCPA) et la société de conseil Enea Consulting, Alice a vu le jour le 1er juin 2018. L'ALLiance Industrielle pour la Compétitivité et l'Efficacité Énergétique a pour vocation de

structurer la filière de l'efficacité énergétique dans l'industrie française et accompagner l'innovation dans ce domaine.

Concrètement, Alice prévoit des actions collectives, du type veille technologique, état de l'art et ateliers techniques, ainsi que des actions d'animation et de promotion de l'efficacité énergétique via des forums et des séminaires.

+ d'infos sur : www.alliance-allice.com