

SOMMAIRE

- Rapport d'activité 2019
- Fabrication additive
- Articles culinaires
- Soudage
- Acier moulé et forgé
- Outils de manoeuvre pour vis et écrous

NORMES DU MOIS

- NF E 25-035 – Fixations en acier inoxydable
- NF A 89-421 – Métaux d'apport de soudobrasage
- NF E 73-073, NF E 74-322, NF ISO 1711-1 et NF ISO 1711-2 – Outillage à main

1
2
3
4
5
6



lettre

Normalisation mécanique, acier et caoutchouc

JUILLET - AOUT 2020 N° 174

édito

Il faut se rendre à l'évidence, il y aura un avant et un après Covid-19.

Avant, nous tenions des réunions physiques de normalisation dans tous les pays du globe et accueillions sur le sol français des délégations du monde entier. Aujourd'hui, les mêmes délégations et aussi de nouvelles participent à des réunions virtuelles.

Demain, que se passera-t-il ? L'après Covid-19 sera-t-il générateur d'une autre façon de normaliser plus accessible, moins coûteuse en déplacements ?

Demain, s'impliquer en normalisation, ce sera toujours contribuer à la mise en place de référentiels compatibles avec les intérêts nationaux, un engagement qui donne un avantage compétitif à tous les industriels français.

Le monde de demain appartiendra à ceux qui contribuent aujourd'hui à le définir, l'inventer, le construire. L'UNM est à votre service et vous accompagne, dans son domaine, pour définir ces normes, standards de qualité utilisés partout dans le monde.

Si vous souhaitez contribuer à cette dynamique, n'hésitez pas à vous rapprocher de nous !

Vincent Verneyre
Directeur Général

RAPPORT D'ACTIVITÉ 2019



Le rapport d'activité annuel de l'UNM est traditionnellement remis à l'occasion de notre Assemblée Générale. Cette année, cela n'aura pas été possible. Voici en quelques lignes, les tendances de l'année 2019.

Une production 2019 : conforme aux attentes

Le bilan définitif de la production 2019 de l'UNM fait état de 604 étapes : 301 projets envoyés en enquête publique et 303 normes publiées, dont seulement 79 correspondent à de nouvelles normes. 74% de l'activité est centrée sur l'actualisation des documents existants pour les adapter à l'état de l'art. Le programme de travail affichait 1730 projets en 2019 ; 63% correspondant

à des normes internationales, 29% à des normes européennes et 8% à des normes purement nationales.

La prévision de production pour 2020 est sensiblement équivalente à 2019 et aux années antérieures. Même si certaines étapes "formelles" peuvent maintenant être supprimées, les normes étant le fruit du travail des experts, qui ont un temps limité à consacrer à la normalisation, nous faisons face à un effet de seuil.



L'administration d'instances internationales : un levier d'action important

L'UNM, en assurant le secrétariat de 17 comités ou sous-comités techniques ISO et 16 comités ou sous-comités techniques CEN pour le compte des professions de la mécanique, du caoutchouc et de l'acier, contribue à renforcer l'influence française. Dans un contexte où les grands organismes de normalisation voient leur poids relatif se réduire du fait de la montée en puissance de nouveaux pays, les initiatives prises par les parties prenantes, les bureaux de normalisation sectoriels et AFNOR ont permis de maintenir la France dans une bonne position en termes d'exercice de responsabilités au sein des instances de normalisation.

En 2019, de nouvelles responsabilités ont été attribuées à l'UNM :

- 2 comités techniques ou sous-comités : CEN/TC 128/SC 7 "Plaques métalliques" et CEN/TC 337 "Matériels d'exploitation des routes et leurs produits",
- 4 groupes de travail : CEN/TC 113/WG 10 "Pompes à chaleur pour eau chaude sanitaire et révision de l'EN 16147", ISO/TC 4/WG 24 "Imperfections des éléments de roulement en céramique".

La France : un lieu de réunion toujours attractif

En 2019, l'UNM et ses parties prenantes ont accueilli 400 experts de toutes les

régions du monde. Certaines sessions ont duré jusqu'à 2 semaines. Ce fut de belles occasions d'asseoir les positions françaises. Au-delà de la logistique, l'UNM a apporté son soutien aux délégations françaises.

Pilotage de la normalisation française : une participation active

L'UNM participe activement aux instances de pilotage de la normalisation française gérées par AFNOR et contribue à la définition des plans d'action du CEN et de l'ISO, pour y porter les besoins des secteurs mécanique, caoutchouc et acier. C'est notamment le cas pour la stratégie française de normalisation dont les thématiques transverses sur la transition énergétique, l'économie circulaire et l'industrie du futur sont en phase avec les travaux des commissions UNM.

La nécessaire cohérence des approches au sein du Système Français de Normalisation (SFN) a conduit l'UNM à s'impliquer plus particulièrement en 2019 dans le projet "Normes sans coutures" (outils internes du SFN) ; la mise en œuvre du processus simplifié d'enquêtes publiques, de consultations ministérielles et de publications (processus internes au SFN) ; une contribution partagée avec AFNOR à la phase pilote de l'outil d'évaluation des managers de comités ISO ; la politique de vente des normes et la communication en collaboration

avec AFNOR Editions pour améliorer la visibilité des normes de la mécanique, du caoutchouc et de l'acier.

Comité d'orientation 2019

Outre son rôle de validation du programme 2020-2022, le Comité d'Orientation de l'UNM dégage, autour d'un thème transverse, des axes de réflexion pour la normalisation mécanique, acier et caoutchouc. En 2019, la réunion a été consacrée au thème des matériaux : quelles normes quand le matériau et/ou la surface portent de nouvelles fonctions ?

Un nouveau site web : une nouvelle ergonomie

Avec le lancement de son nouveau site fin 2019, la communication digitale de l'UNM dispose de 3 vertus : informative (diffuser l'information, de manière efficace et exhaustive), référentielle (être le point d'accès informatif incontournable pour les professionnels des métiers représentés par l'UNM, grâce à l'exclusivité des contenus diffusés et la richesse des services proposés), représentative (défendre les intérêts de ses membres et relayer les missions des partenaires de son domaine). Son interface "responsive" s'accommode de tous les supports : tablettes, smartphones, etc.

Pour en savoir plus, téléchargez Rapport UNM 2019

www.unm.fr >>> RA-2019-WEB.pdf

FABRICATION ADDITIVE

Le 27 avril 2020, les experts du groupe de travail ISO/TC 261/JG 61 se sont retrouvés virtuellement pour dépouiller les commentaires résultant de l'enquête sur le projet révisant l'ISO/ASTM 52921.

Les termes inclus dans cette norme couvrent les définitions concernant les machines/systèmes et leurs systèmes de coordonnées ainsi que l'emplacement et l'orientation des pièces. Cette révision, à l'origine destinée à "extraire" les termes et définitions de la norme relevant du domaine d'application l'ISO/ASTM 52900 pour les y

transférer, prend une tournure plus technique.

En effet, la norme ISO/ASTM 52900 définit les termes utilisés dans la technologie de la fabrication additive (FA) et les classe par champs d'application spécifiques. L'article 4 dédié aux axes machines et axes pièces suscite de grands débats. La constitution d'un groupe ad-



hoc de 3 experts a été décidée au cours de la réunion. Ces experts vont travailler sur une nouvelle rédaction de cet article à soumettre au reste du groupe.

ARTICLES CULINAIRES

À la question "Quelle norme définit les prescriptions des articles culinaires à usage domestique pour la cuisson au four traditionnel ?". Personne ne vous répondra NF EN 13834.

Pourtant, c'est la bonne réponse. L'existence d'un tel document est incontournable. D'autant plus que la période de confinement a révélé bien des talents culinaires cachés. L'UNM s'est montrée particulièrement attentive à la sécurité des utilisateurs d'articles culinaires et aux données figurant dans les normes de ce domaine en venant en soutien à l'animateur du groupe de travail européen.

Les experts mandatés par l'Allemagne, l'Italie, la France et la Belgique se sont réunis virtuellement le 31 mars 2020 sous l'égide du groupe de travail CEN/TC 194/WG 1 afin de faire progresser la révision de cette norme européenne. Mission accomplie : le texte intégrant les commentaires retenus lors



de l'enquête est prêt pour la prochaine étape, le vote pour publication. Ce même groupe aurait dû se réunir les 8 et 9 juillet 2020 s'il avait été possible de tenir une réunion physique pour effectuer un travail similaire sur le projet de révision de la NF EN 12778, qui

donne les prescriptions de construction, de sécurité et de fonctionnement ainsi que les essais correspondants pour les autocuiseurs domestiques, avec système de chauffage indépendant ou intégré.

NORMES DU MOIS

NF E 25-035 FIXATIONS EN ACIER INOXYDABLE

Annulée en 2005, la norme française NF E 25-035 vient d'être rééditée à la demande des fabricants et utilisateurs qui souhaitent avoir à disposition une référence valide pour les fixations en acier inoxydable. Cette nouvelle édition très attendue et entièrement mise à jour comporte

deux parties pour répondre au format des normes ISO relatives aux fixations en acier.

La partie 1, autonome, traite des fixations en acier inoxydable sans dispositif d'autofreinage. Elle définit la méthode d'essai couple/tension de référence permettant de vérifier



que les fixations à filetage métrique ISO en acier inoxydable ont fait l'objet d'une finition lubrifiante (pour éviter les risques de grippage) les rendant aptes à être serrées, afin de réaliser un assemblage vissé dans des conditions satisfaisantes et reproductibles. Elle permet également de vérifier la condition de non-grippage sur assemblage réel, et donne

en outre les principales règles de l'art pour les assemblages vis-écrous en acier inoxydable.

La partie 2 doit être utilisée conjointement avec la partie 1. Elle traite exclusivement des écrous autofreinés (tout métal et à anneau non métallique) en acier inoxydable de grades austénitiques A2 et A4. Elle définit la méthode d'essai de référence pour déterminer simultanément les caractéristiques de couple/tension et d'autofreinage, la méthode de vérification de la condition de non-grippage sur assemblage réel, les spécificités liées à la charge d'épreuve, et l'essai en température pour les écrous à anneau non métallique.

La France envisage de proposer ces deux normes au plan international ; pour ce faire, une version anglaise est en cours de préparation.

+ d'infos sur : www.unm.fr >>> normes du mois

SOUDAGE

Après la dernière réunion du comité européen CEN/TC 121 tenue le 3 mars 2020 à Berlin, les acteurs de la normalisation soudage ont vécu au rythme de la pandémie mondiale : les réunions initialement prévues en présentiel se sont tenues virtuellement.

Les sous-comités internationaux ISO/TC 44/SC 10 "Gestion de la qualité dans le domaine du soudage" et ISO/TC 44/SC 11 "Conditions de qualification du personnel employé dans le domaine du soudage et des techniques connexes", à l'origine programmés à Berlin, se sont tenus virtuellement les 21, 22 et 23 avril 2020.

Participation mondiale oblige, la durée a été réduite à une demi-journée par jour de réunion prévue, rendant cocasses les formules de politesse de début et de fin de réunion, les uns disant "good morning", quand d'autres disaient "good afternoon" voire "good night". Pourtant, ces deux réunions ont enregistré une participation plus importante que d'habitude avec même l'arrivée de nouveaux délégués allemand, autrichien, anglais, français et hollandais. S'il est vrai que l'absence de coût de déplacement est un facteur favorable, une plus grande disponibilité des délégués, pendant la période du confinement est également à mettre dans la balance.

Le bémol de ces réunions web est l'exhaustivité d'un ordre du jour classique de réunion de ces sous-comités. Tous les points n'ont pu être abordés en une fois ; des réunions supplémentaires de 4 h ont été tenues dans la foulée, les 8 et 10 juin 2020. Il en ressort pour les aspects exigences de qualité en soudage par fusion que 4 parties de la norme ISO 3834 vont être révisées. Même décision pour la norme de qualification des modes opératoires ISO 15614, parties 4 (réparation par soudage des pièces moulées en aluminium), 5 (soudage à l'arc sur titane, zirconium et leurs alliages), 6 (soudage à l'arc et aux gaz du cuivre et de ses alliages) et 11 (soudage par faisceau d'électrons et par faisceau laser). Deux autres documents vont également faire l'objet de travaux : celui sur les exigences de qualité relatives au traitement thermique associé



© OXICENTRE

au soudage (ISO 17663) et le rapport technique sur le mesurage de l'apport de chaleur.

Autre conséquence du Covid-19 : comment traiter la validité des qualifications des soudeurs dont le terme échouait pendant cette période d'inactivité forcée ? Afin d'aider l'industrie à faire face à cette question, le sous-comité SC 11 a préparé un document visant à mettre en place une extension de la validité des qualifications concernées.

Ce même sous-comité a pris goût aux réunions web puisque les délégués ont repris rendez-vous le 8 juillet 2020 et décidé d'adopter un rythme mensuel, jusqu'à la fin du dépouillement des commentaires reçus sur le projet de fusion des 5 parties de la norme ISO 9606 "Épreuve de qualification des soudeurs".

Il est fort probable que l'expérimentation des réunions virtuelles ait une incidence sur la tenue des réunions futures de ces deux sous-comités, sans toutefois s'y substituer totalement. En effet, les réunions en présentiel seront toujours nécessaires, car l'un des prérequis à la conduite efficace des réunions virtuelles est qu'une majorité des participants se connaissent au préalable. Rien, pour le moment, ne remplace les échanges autour d'un café, d'un verre post-réunion ou de repas pris en commun avec nos homologues d'autres délégations pour décrire les tensions voire les conflits.

Brève

Boxes d'abattage Vers une norme européenne



© GETTY IMAGES/KIPROS

La norme française NF U 66-053 a servi de base à la version européenne à l'étude par le groupe de travail CEN/TC 153/ WG 14, dont l'animation a été confiée à la France avec le support d'un secrétariat UNM.

Tous les équipements issus des usines qui auront décidé d'appliquer les dispositions de cette future norme disposeront ainsi des mêmes caractéristiques, quel que soit le pays d'Europe. Les experts qui vont travailler sur le projet veilleront aussi à ce que les exigences de la directive européenne (2006/42/CE) concernant la sécurité machine et celles du Règlement UE 1099/2009 sur le bien-être animal soient déclinées en solutions techniques.

+ d'infos sur : bit.ly/38ElTh7

ACIER MOULÉ ET FORGÉ

Délégations allemande et française ont pris part à la réunion virtuelle du sous-comité européen CEN/TC 459/SC 11 le 17 juin 2020 avec également la participation d'un représentant du CEN.

Ce sous-comité est suivi au plan national par deux bureaux de normalisation sectoriels : l'UNM pour les pièces forgées et le BNIF (Bureau de Normalisation des Industries de la Fonderie) pour les pièces moulées.

Pour faciliter la répartition des travaux au plan européen, le sous-comité a opté pour la création de deux groupes : l'un pour les sujets "forge", l'autre pour les sujets "fonderie". Un appel à candidature pour la tenue des secrétariats, l'animation des groupes et la participation d'experts va être lancé.

Les projets pièces forgées progressent. Les amendements en cours sur les parties 2 et 4 de la norme EN 10222 relatifs aux aspects pour appareil à pression, soumis à enquête, ont fait l'objet de commentaires dont une partie avait déjà été examinée en novembre 2019 et mars 2020. La délégation française a su trouver les bons arguments pour faire accepter des modifications impor-

tantes qu'elle proposait.

Une consultation auprès des membres du sous-comité qui n'ont pas participé à la réunion validera ces modifications avant de passer à l'étape suivante.

La série EN 10250 qui traite des pièces forgées en acier pour usage général fait aussi l'objet d'une révision. L'enquête est prévue prochainement.

Côté fonderie, la révision de la partie 1 de l'EN 10340 relative aux aciers moulés de construction, devant donner présomption de conformité au Règlement Produits de la construction, est à l'arrêt car en attente de l'évaluation du consultant HAS¹, ce qui a conduit le sous-comité à suspendre les travaux sur la partie 2.

Le sous-comité a tellement apprécié le nouveau mode de réunion qu'il envisage de tenir une réunion présentielle par an et des réunions additionnelles à distance.

¹ HAS : Harmonised Standards

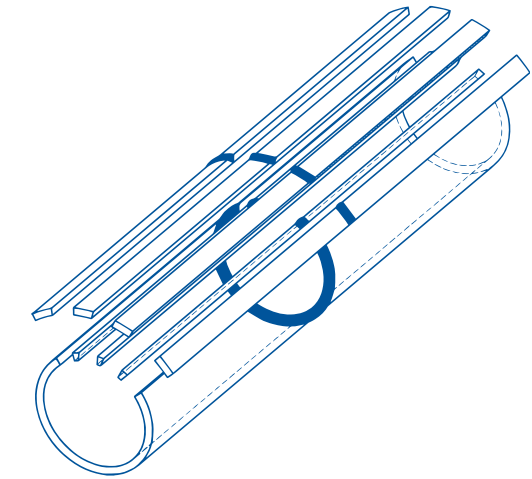


© SBS FORCE

NORMES DU MOIS

NF A 89-421

MÉTAUX D'APPORT DE SOUDOBRASAGE



La nouvelle version de la norme française NF A 89-421 sur le principe et la mise en œuvre des essais pour la détermination de la résistance mécanique d'assemblages types réalisés avec des métaux d'apport de soudobrasage sur des tôles en acier et sur des pièces en fonte vient d'être publiée. Elle remplace la première édition qui datait de 1979. Elle s'est enrichi d'un nouvel Article 6 sur la détermination de la résistance mécanique des métaux d'apport sur tube en acier et tube en cuivre.

Elle définit les conditions et les modes opératoires des essais de traction pour la détermination de la résistance mécanique des métaux d'apport. Elle prescrit le nombre, la forme et les dimensions des différentes éprouvettes utilisées selon que l'essai de traction est effectué pour déterminer la résistance mécanique des métaux d'apport de soudobrasage sur des tôles en acier, des pièces en fonte, des tubes en acier ou des tubes en cuivre.

Cette norme s'applique aux assemblages réalisés par soudobrasage oxygaz, au moyen de métaux d'apport et de flux appropriés (voir NF EN ISO 17672, NF A 81-362 et NF EN 1045).

+ d'infos sur : www.unm.fr >>> normes du mois

OUTILS DE MANOEUVRE POUR VIS ET ÉCROUS, PINCES ET TENAILLES

Crise sanitaire oblige, la réunion annuelle de l'ISO/TC 29/SC 10 qui aurait dû être accueillie cette année à Paris, s'est tenue à distance le 9 juin 2020.

Si cette réunion virtuelle n'a pas attiré moins de participants que les précédentes, elle a été écourtée pour gérer au mieux le décalage horaire entre la vingtaine de délégués allemands, américains, anglais, chinois, français, italiens et suédois et ne traiter que les sujets à caractère exclusivement informatif.

Les travaux d'élaboration de la norme ISO 21982 sur les clés à cliquet touchant bientôt à leur terme, le groupe de travail qui l'héberge sera mis en sommeil à sa publication, prévue pour la fin de l'année 2020.

En revanche, le groupe de travail consacré aux pinces et tenailles est en pleine activité. Après 20 années de sommeil, il est de nouveau actif pour mener à bien la révision des normes relatives à ces outillages. Les normes ISO 5743,

5746, 8976 et 9343 sont les premières à faire l'objet de ces travaux. Elles viennent de franchir positivement le premier stade et seront soumises sous peu à enquête.

La norme ISO 6789 relatives aux outils de manoeuvre pour vis et écrous révisée en 2017 présente encore des difficultés d'application.

Elle devrait faire l'objet d'un guide d'application ou d'un Rapport Technique une fois nommé le successeur de l'animateur du groupe de travail.

La France n'ayant pu accueillir le sous



© PIXABAY

comité ISO en 2020 a renouvelé son invitation en avril ou en mai 2021.

ENVOI À L'AFNOR POUR ENQUÊTE PUBLIQUE

- Appareils de levage à charge suspendue - Grues mobiles • EN 13000
- Flux de brasage tendre - Essai au miroir de cuivre • ISO 9455-5
- Soudage par résistance - Câbles secondaires refroidis par eau à deux conducteurs • ISO 8205
- Essai de traction transversale des soudures • ISO 4136
- Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques - Essai de flexion par choc - Position de l'éprouvette, orientation de l'entaille et examen • ISO 9016
- Dimensions des échantillons et procédure d'essai pour l'essai de pelage mécanisé des assemblages simples • ISO 23598
- Sécurité des machines - Parties des systèmes de commande relatives à la sécurité - Partie 1 : Principes généraux de conception • ISO 13849-1
- Vis à tête hexagonale partiellement fileté - Grades A et B • ISO 4014
- Vis à tête hexagonale partiellement fileté à tige réduite (diamètre de tige = diamètre sur flanc de filet) - Grade B • ISO 4015
- Vis à tête hexagonale entièrement fileté - Grades A et B • ISO 4017
- Vis à tête hexagonale partiellement fileté - Grade C • ISO 4016
- Vis à tête hexagonale entièrement fileté - Grade C • ISO 4018
- Vis à tête hexagonale à filetage métrique à pas fin entièrement fileté - Grades A et B • ISO 8676
- Vis à tête hexagonale à filetage métrique à pas fin partiellement fileté - Grades A et B • ISO 8765
- Dispositifs de réfrigération eutectiques • EN 1644
- Malaxeurs de béton - Partie 1 : Vocabulaire et spécifications générales • ISO 18650-1
- Exigences pour les scies à fil diamanté stationnaires • EN 15163-1
- Exigences pour les scies à fil diamanté transportables • EN 15163-2
- Fabrication additive - Poudres autres que métalliques - Spécifications techniques • E 67-010
- Tuyauteries industrielles métalliques - Partie 2 : Matériaux • EN 13480-2:2017/A8
- Tuyauteries industrielles métalliques - Partie 4 : Fabrication et installation • EN 13480-4:2017/A2
- Tuyauteries industrielles métalliques - Partie 5 : Inspection et contrôle • EN 13480-5:2017/A2
- Installations d'alimentation et de circulation de produits de revêtement sous pression - Prescriptions de sécurité • EN 12621
- Equipements d'atomisation et de pulvérisation pour produits de revêtement - Exigences de sécurité • EN 1953
- Matériel agricole et forestier - Exigences de sécurité et essais pour débroussailleuses et coupe-herbe portatifs à moteur - Partie 1: Machines équipées d'un moteur à combustion interne intégré • ISO 11806-1
- Matériel agricole et forestier - Exigences de sécurité et essais pour débroussailleuses et coupe-herbe portatifs à moteur - Partie 2: Machines pour utilisation avec source motrice portée à dos • ISO 11806-2
- Filtres à air de ventilation générale - Partie 2 : Mesurage de l'efficacité spectrale et de la résistance à l'écoulement de l'air • ISO/CD 16890-2

- Hygiène et sécurité en soudage et techniques connexes - Equipements de captage et de filtration des fumées - Partie 4: Détermination du débit volumique minimal d'air des dispositifs de captage • ISO 21904-4
- Engrenages cylindriques - Système ISO de classification des tolérances sur flancs - Partie 2: Définitions et valeurs admissibles des écarts sur composés radiaux sur deux flancs • ISO 1328-2
- Engrenages - Calcul de la capacité de charge des engrenages à vis • ISO/TS 14521
- Robinetterie industrielle - Réducteur pour appareil de robinetterie • ISO 22109
- Chaudières à tubes de fumée - Partie 5 : Contrôles en cours de construction, documentation et marquage des parties sous pression de la chaudière • EN 12953-5
- Moteurs alternatifs à combustion interne - Performances - Partie 6 : Protection contre la survitesse • ISO 3046-6
- Performance énergétique des bâtiments - Ventilation des bâtiments - Partie 1 : Données d'entrées d'ambiance intérieure pour la conception et l'évaluation de la performance énergétique des bâtiments couvrant la qualité de l'air intérieur, l'ambiance thermique, l'éclairage et l'acoustique (Module M1-6) • EN 16798-1
- Engins de terrassement - Évaluation en laboratoire des vibrations transmises à l'opérateur par le siège • ISO 7096
- Conditions d'essai des tours à commande numérique et des centres de tournage - Partie 1 : Essais géométriques pour les machines à broche horizontale • ISO 13041-1
- Machines à bois - Sécurité - Partie 11: Machines combinées • ISO 19085-11
- Brides et leurs assemblages - Règles de calcul des assemblages à brides circulaires avec joint - Partie 2 : Paramètres de joint • CEN/TR 1591-2
- Chariots de manutention - Exigences de sécurité et vérification - Partie 4 : Chariots sans conducteur et leurs systèmes • ISO 3691-4
- Chariots de manutention et tracteurs industriels automoteurs - Performance de freinage et résistance des éléments de frein • ISO 6292
- Quincaillerie pour le bâtiment - Poignée de porte mécatronique - Exigences et méthodes d'essais • EN 16867
- Latex concentré de caoutchouc naturel - Détermination de l'alcalinité • ISO 125
- Caoutchouc vulcanisé ou thermoplastique - Détermination de l'adhérence aux textiles • ISO 36
- Tuyaux et flexibles en thermoplastique multicouches (non vulcanisés) utilisés pour le dépotage de gaz pétrolier liquide et gaz naturel liquéfié - Spécification • EN 13766+A1
- Robinets en matériaux thermoplastiques - Résistance à la fatigue - Méthode d'essai • ISO 8659
- Matériel agricole - Sécurité - Partie 11 : Ramasseuses-presses - Amendement 1 • ISO 4254-11/ A1
- Tracteurs et machines agricoles automotrices - Commandes de l'opérateur - Forces de manoeuvre, déplacements, emplacements et modes de fonctionnement • ISO 15077
- Machines forestières - Déchiqueteuses - Sécurité • EN 13525
- Systèmes de ventilation pour laboratoires • CEN/TS 17441

MISE EN VENTE PAR L'AFNOR

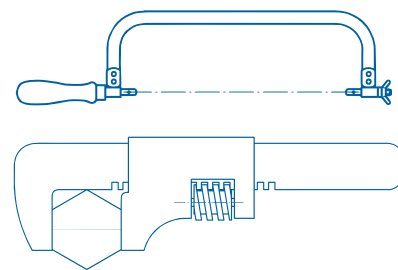
- Aciers hors emballage - Produits plats en acier destinés à entrer en contact des denrées alimentaires - Aciers avec revêtement organique • A 36-713
- Aciers hors emballage - Produits longs en acier destinés à entrer en contact des denrées alimentaires - Aciers non alliés et alliés, non revêtus et non inoxydables • A 36-715

NORMES DU MOIS

NF E 73-073, NF E 74-322, NF ISO 1711-1 ET NF ISO 1711-2 OUTILLAGE À MAIN

Les nouvelles versions de quatre normes (2 franco-françaises et 2 internationales) viennent d'être publiées.

La norme franco-française NF E 73-073 spécifie les caractéristiques des montures à poignée révolvr, fixes ou réglables, de scies droites à métaux à main. Elle fixe les modalités d'essai applicables à ces montures en vue de vérifier leur aptitude à l'emploi. Elle donne également leur désignation. La principale modification sur la version de 1983 est la suppression des scies à montage à manche droit fixe ou réglable. Les clés à crémaillère utilisées



comme outil de serrage des vis et écrous font l'objet de la norme franco-française NF E 74-322. Elle spécifie leurs ouvertures maximales en fonction de leurs longueurs. Cette norme remplace le fascicule de documentation de 1972.

Dans la série de normes relatives aux outils de manoeuvre pour vis et écrous, les normes NF ISO 1711-1 et NF ISO 1711-2 définissent la méthode d'essai de résistance respectivement à la torsion des clés de serrage et des douilles à main et à la torsion des douilles à machine type "impact". Elle donne les valeurs minimales de dureté Rockwell et de résistance à la torsion auxquelles ces outils doivent satisfaire. Par rapport aux normes remplacées de 2017, les principales modifications portent sur l'ajout des tolérances générales d'ouverture et l'ajout de tailles supplémentaires de surplats.

+ d'infos sur : www.unm.fr >>> normes du mois

Nouveaux travaux

Echelles métalliques fixes

La norme franco-française NF E 85-012 sur la protection "anti-intrusion" condamnant l'accès aux échelles métalliques fixes avec ou sans crinoline est en cours de révision. Ne ratez pas l'enquête publique.

Ces travaux sont suivis par la commission UNM 50 "Installations industrielles".

Ces travaux vous intéressent, contact : n.ludivion@unm.fr

Moteurs alternatifs à combustion interne

Les travaux de révision de la norme internationale NF ISO 7967-6 qui définit les termes relatifs aux systèmes de lubrification pour les moteurs alternatifs à combustion interne ont débuté. Ce document, bilingue (français et anglais) s'adresse aux constructeurs et aux utilisateurs de moteurs alternatifs.

Au plan français, ces travaux sont suivis par la commission UNM 11 "Moteurs à combustion interne et groupes électrogènes".

Ces travaux vous intéressent, contact : o.coissac@unm.fr



Union de la Normalisation
de la Mécanique

CS 30080

92038 La Défense Cedex

Tél. : 33 1 47 17 67 67

Fax : 33 1 47 17 67 99

E-mail : info@unm.fr

www.unm.fr

Bureau de Normalisation
par délégation d'AFNOR

agenda

CEN/CENELEC

Le rapport Annuel 2019 est paru !



2019 : une année riche et mouvementée pour le système européen de normalisation.

Le rôle des normes dans le renforcement du marché unique a été promu via la campagne "Les normes créent la confiance". L'accent a été mis sur l'innovation avec la conférence "Boostez l'innovation à travers les normes". Les activités pour garantir un système de normalisation durable et adapté à l'avenir ont été développées, notamment avec la transformation numérique des produits et processus pour répondre à l'évolution des besoins du marché.

Signe des temps, le rapport annuel n'est publié qu'en format numérique ! Pour le consulter, suivez le lien !

+ d'infos sur : adobe.ly/3eh2bJT

UNM AC 104-10	30/07/2020
Aciers pour béton armé	
UNM 951	12/08/2020
Équipements agricoles et forestiers - Spécifications communes	
UNM CNS QUAL	27/08/2020
Soudage - Qualification	
UNM 09	31/08/2020
GPS - Vérification dimensionnelle et géométrique	
UNM 48	01/09/2020
Quincaillerie	
UNM 45	04/09/2020
Sécurité des machines	
UNM 04	08/09/2020
Fixations - Mécanique générale	
UNM 85	08/09/2020
Chariots de manutention	
UNM 920	10/09/2020
Fabrication additive	
UNM 46	15/09/2020
Équipements agro-alimentaires - Cuisson et réfrigération	
UNM 951	16/09/2020
Équipements agricoles et forestiers - Spécifications communes	
UNM 62	17/09/2020
Machines d'emballage	
UNM PNC-MEP	18/09/2020
Méthodes d'essais physiques	
UNM 930	22/09/2020
Équipements de fabrication des produits en matériaux composites	