

SOMMAIRE

- Une assemblée générale sous le signe de l'efficacité
- Engins de secours
- Meules et abrasifs
- Pompes à chaleur et climatiseurs
- Joints toriques
- Pompes

NORMES DU MOIS

- NF E 63-XXX - Outillage de presse
- NF EN ISO 14731 - Coordination en soudage
- NF EN ISO 15630 - Aciers pour béton

1
3
4
4
5
6



lettre

Normalisation mécanique, acier et caoutchouc

SEPTEMBRE 2019 N° 166

édito

Réfléchir différemment pour la stratégie de nos structures respectives. C'est le message de notre assemblée générale.

L'approche développée par Martin Joncquez est attractive, le discours concret et pragmatique, la conclusion mariant l'approche client avec le développement du bien-être au travail s'inscrit dans la stratégie de l'UNM.

Les principes, qu'il édicte, s'appliquent sans transition à nos commissions de normalisation.

De même, parmi les grandes stratégies de négociation, celles de : "contournement", "négociation", "persuasion" sont largement utilisées dans nos travaux, celles de "conflit" ou "renoncement" le sont dans une plus faible proportion. Autant de stratégies à retracer au fil des actualités des lettres UNM.

Réfléchir différemment, c'est être positif, redéfinir nos atouts et les mettre en valeur ensemble. Une ligne directrice que je demande aux équipes de l'UNM de mettre en œuvre sans modération.

Bonne rentrée !

Vincent Verneyre
Directeur Général

UNE ASSEMBLÉE GÉNÉRALE SOUS LE SIGNE DE L'EFFICACITÉ

Performance, stratégie claire et comprise, exigences clients et valeur ajoutée sont des vecteurs majeurs qui ensemble contribuent à l'efficacité de l'entreprise. Retour sur la conférence de Martin Joncquez, consultant et intervenant à HEC, à l'occasion de l'Assemblée générale de l'UNM, le 26 juin 2019.

À l'issue de cette conférence, Jérôme Bataille a remis le trophée de la normalisation aux représentants des entreprises particulièrement impliquées.



De gauche à droite sur la photo : Jérôme Bataille, Président de l'UNM - Louis-Jean Hollebecq, société Compalab - Christian Desquilles, société Lydall - Laure Mouradian, Cetiati - Jérôme Dietsch, Institut de Soudure - Vincent Verneyre, Directeur Général de l'UNM

Comment développer son efficacité par la bienformance, contraction de bien-être et de performance ? Martin Joncquez pose cette question fort d'un constat : la pression monte dans les entreprises avec des risques d'usure des collaborateurs, de tension, de démotivation et de baisse de l'implication.

À cela s'ajoute la difficulté à recruter au sein des jeunes générations. Résultat, on constate une dégradation de la valeur et une baisse de la performance, au moment où l'ancrage des clients devient fragile : tout ce qui a été construit pendant des années pour les fidéliser peut rapidement s'effondrer.



●●● Une assemblée générale sous le signe de l'efficacité

Obtenir un avantage concurrentiel durable

Comment sortir de ce cercle infernal ? Le secret réside peut-être dans le bien être qui génère toujours de la performance économique, managériale et technique. Un bien être qui passe par la reconnaissance et le mental. "Il est bien sûr difficile de définir le bien être", estime Martin Joncquez. "Mais cela ne peut fonctionner que si du haut en bas de l'entreprise, on est clair sur les objectifs. Tout part de la stratégie de l'entreprise, autrement dit de ses priorités, de ses opportunités. Où vais-je et comment m'y rendre ? La stratégie d'entreprise vise à obtenir un avantage concurrentiel durable en créant de la valeur pour ses clients et pour elle-même." Encore faut-il qu'elle soit partagée par tous les collaborateurs et que l'entreprise connaisse celle de ses clients (se développer à l'international, mettre en place un nouveau système logistique, etc.), ce qui permet d'adapter son offre à chacun. "Si vous êtes clairs sur vos priorités et sur celles de votre client, alors il suffit de relier les deux", explique Martin Joncquez.

Responsabiliser les collaborateurs

L'efficacité d'une stratégie est liée à l'importance du client :

- son poids dans le chiffre d'affaires global ;
- les perspectives, c'est-à-dire la capacité à lui faire augmenter son volume et sa rentabilité par une technologie, un SAV, une norme ;
- la complexité ou la simplicité de la gestion de la collaboration ;
- la relation humaine.

Pour décider de sa stratégie, trois critères apparaissent comme essentiels :

- le périmètre d'activité sur lequel l'entreprise est la plus performante ;
- le rapport de force avec la concurrence ;
- la façon de créer de la valeur.

Tout cela se définit en équipe pour "donner à tout le monde l'envie d'y aller et pour responsabiliser les collaborateurs, ce qui permet d'améliorer la performance", remarque Martin Joncquez. "Une stratégie est efficace lorsque les objectifs et les actions qui en découlent sont clairs, simples, priorisés et peu nombreux."

En quoi l'entreprise est unique ?

Reste à la mettre en œuvre en faisant un double choix : d'une part, sur la stratégie relationnelle adoptée avec le client (voir encadré) ; d'autre part, sur la façon de se différencier de la concurrence. Les normes participent à cette différenciation, mais elles ne suffisent pas. Dans un monde où l'information est pléthorique, il faut parvenir à être toujours perçu comme novateur, en mettant en avant les bénéfices qu'apportent ses produits et ses services. Ce qui suppose de présenter efficacement son offre. "Les clients n'achètent pas des produits ou des fonctions, mais des bénéfices, des résultats, des solutions qu'elles soient tangibles (gain de temps, économie, etc.) ou intangibles (valorisation sociale, pouvoir, etc.)", insiste Martin Joncquez. Cela passe par un travail en interne pour réfléchir en quoi l'entreprise est unique, quelle est sa valeur ajoutée, quels sont les éléments de l'offre qui séduisent le plus les clients. Un travail mené avec tous

les services qui conduit à s'interroger sur la marque, les prix, la rentabilité dégagée, la qualité, l'originalité, l'innovation, etc. "Participer ensemble à définir ses points forts, c'est de la bienformance", conclut Martin Joncquez. "Cela permet de remobiliser tout le monde."

Stratégie relationnelle, la règle par 5

① Le conflit

Cette stratégie est réservée aux leaders qui peuvent imposer leurs conditions.

Cette situation est dangereuse, car l'entreprise peut oublier que la concurrence se développe et ne pas voir les retournements de situation. Exemple : la vente par correspondance est passée à côté de l'émergence d'Internet et de ses conséquences. C'est ainsi que des acteurs majeurs ont disparu.

② Le renoncement

L'entreprise peut renoncer à une satisfaction immédiate dans l'espoir d'une satisfaction ultérieure et supérieure, même si elle est incertaine. Cette stratégie est rarement appliquée, car elle présente le risque d'être perçue comme un signe de faiblesse.

③ La persuasion

Convaincre, séduire, c'est la stratégie de conviction. C'est aussi le comportement de normalisation.

④ Le contournement

Autre stratégie classique : repérer les personnes qui ont de l'influence sur le client. Par exemple, sa secrétaire qui a la maîtrise de son agenda. Principal risque : se tromper et frapper à la mauvaise porte.

⑤ La négociation

Mieux vaut une bonne persuasion qu'une mauvaise négociation. Tout l'art de la négociation, c'est d'être capable de résister, de dire non, au risque de ne pas signer. C'est aussi vrai en normalisation.

Santé et sécurité au travail

La normalisation, levier essentiel de prévention primaire

Eurogip, l'organisme français chargé d'étudier les questions relatives aux accidents du travail/maladies professionnelles au niveau européen a publié une note thématique qui illustre comment les normes volontaires contribuent à améliorer la santé et la sécurité au travail (SST) dès la conception des produits. Six exemples concrets "avant-après" attestent de l'apport bénéfique de ces normes.

Brève



+ d'infos sur : www.eurogip.fr

EQUIPEMENT DES SERVICES D'INCENDIE ET DE SECOURS

La révision de huit normes franco-françaises favorise la lisibilité des prescriptions applicables et contribue aux travaux européens.

La commission UNM 53 s'est attelée à la révision de l'ensemble de ses normes franco-françaises relatives aux véhicules de secours et de lutte contre l'incendie. Au départ, il s'agissait uniquement d'examiner les retours d'expérience sur la norme XP S 61-510, qui contient les prescriptions nationales communes à tous les véhicules incendie, et de valider son contenu. Les membres de la commission ont jugé opportun de compléter le texte existant avec la reprise du contenu des normes XP S 61-502 "Support pour équipement amovible" et NF S 61-503 "Signalisation complémentaire". Des prescriptions ont été ajoutées pour les vitrages. Des valeurs de variation de la hauteur d'aspiration en fonction de la pression atmosphérique et de la température de l'eau sont maintenant disponibles. Les désignations abrégées nationales, ainsi que celles spécifiques à la brigade des sapeurs-pompiers de Paris (BSPP) figurent désormais dans la nouvelle version de la norme.

De facto, les sept normes franco-françaises spécifiques à chaque type d'engin ont dû également être revues car elles s'appuient sur les prescriptions communes et doivent être utilisées conjointe-

ment avec la norme NF S 61-510. Résultat : une homogénéisation améliorée des prescriptions concernant les engins pompe urbains - VPI/FPTL/FPT/FPTLSR/FPTSR (NF S 61-515), les camions citerne ruraux - CCR (NF S 61-517), les engins pompe type CCF (NF S 61-518), les véhicules de secours routier - VSR (NF S 61-527), les engins équipés d'une berce (NF S 61-528), les échelles pivotantes (NF S 61-547) et enfin les bras élévateurs aériens (BEA) (NF S 61-550). Au plan européen, la norme EN 1846-2, qui définit les prescriptions européennes communes aux véhicules incendie, est en cours de révision. La France a été chargée de faire une proposition pour la compléter avec des prescriptions relatives au dispositif de protection contre le retournement (ROPS). Dans ce but, les deux annexes de la NF S 61-510 traitant de ce sujet ont été retravaillées afin de reprendre le vocabulaire de la directive européenne 2006/42/CE relative aux machines. Les textes seront examinés par le groupe de travail CEN/TC 192/WG 3, animation FFMI et secrétariat UNM, lors de sa prochaine réunion prévue à la Maison de la mécanique les 5 et 6 novembre 2019.



NORMES DU MOIS

NF E 63-XXX OUTILLAGE DE PRESSE



Guidage, porte-poinçons et autres éléments : 7 normes françaises révisées viennent d'être publiées.

Deux normes traitent d'éléments de guidage. La première (NF E 63-058) concerne les colonnes à retenue inférieure démontables pour guidage lisse. Dimensions, tolérances, indications relatives à la dureté du matériau constitutif et désignation y sont spécifiées. La deuxième (NF E 63-124) définit les caractéristiques dimensionnelles des cages à billes montées entre les colonnes et les bagues épaulées.

Deux normes concernent les porte-poinçons. Tout d'abord, la NF E 63-113 qui fixe les caractéristiques dimensionnelles, les matériaux et la désignation des porte-poinçons et des plaques de choc rectangulaires pour poinçons à collerette de diamètres de 8 à 25 mm inclus, à fixation par-dessus et utilisés pour l'outillage de presse. Ensuite, son alter ego, la norme NF E 63-114 pour les porte-poinçons et plaques de chocs carrés.

Les trois autres normes s'adressent aux éléments divers utilisés dans les outillages de presse : broches pour la manutention (NF E 63-132), postes à came à glissière à roulement pour la réalisation d'opérations de poinçonnage, de découpage et de pliage (NF E 63-142), ensemble précomprimés (NF E 63-137 qui complète la NF ISO 10243 relative aux ressorts de compression à section rectangulaire).

+ d'infos sur : www.unm.fr >>> normes du mois

MEULES ET ABRASIFS

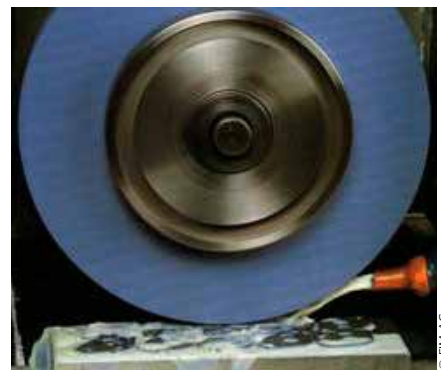
Inquiétude sur la pérennité des normes internationales : le soutien de la FEPA est demandé.

La participation des pays aux réunions internationales s'étioule : l'édition de 2019 n'a réuni que 5 délégations (Allemagne, Autriche, France, Italie et Norvège). Après la désaffection en particulier de la Chine depuis 2017, l'absence de la délégation du Royaume-Uni est spécialement remarquée cette année alors que ce pays a tenu pendant 18 ans la présidence et ce jusqu'en 2017.

Le manque de participation est également critique pour les travaux d'élaboration des projets : un seul groupe est actif pour la révision de la série

ISO 6344 sur la détermination de la distribution granulométrique. Tous les autres projets sont en standby par manque d'experts sur le long terme (2 ans minimum) pour prendre en charge les révisions des normes vieillissantes. C'est le cas en particulier de la série obsolète ISO 603 sur les dimensions des abrasifs agglomérés dont la révision a pourtant été décidée.

Gerhard Struth, le président allemand du sous-comité, a brossé un tableau très pessimiste : sans réaction des membres, les normes seront progressivement annulées pour obsoles-



cence. Considérant que la Fédération Européenne des Producteurs d'Abrasifs (FEPA) effectue un travail utile pour initier des travaux, mais sans suite à l'ISO, il a décidé, soutenu par l'ensemble des délégations, d'écrire à la FEPA pour lui demander de motiver les experts pour un réel investissement dans la normalisation.

POMPES À CHALEUR ET CLIMATISEURS

La réunion annuelle du comité européen CEN/TC 113 s'est tenue le 13 juin 2019 à Madrid. L'occasion pour les cinq délégations (Allemagne, Belgique, Espagne, France et Suède) présentes et le représentant de l'organisation européenne environnementale ECOS de faire le point sur les travaux et de présenter les résultats du projet Ecotest.

Les groupes de travail poursuivent leurs travaux en phase avec les règlements européens sur l'écoconception et l'étiquetage énergétique.

La publication de la demande de normalisation relative à l'écoconception des équipements de chauffage central alimentés à l'air chaud conduit le comité technique à réviser la série de normes EN 14511 sur les performances des climatiseurs, groupes refroidisseurs de liquide et pompes à chaleur. Il en

va de même pour les normes EN 1397 et EN 16583 sur les procédures d'essai et la détermination du niveau de puissance acoustique des échangeurs thermiques. Ces révisions seront préparées respectivement par les groupes de travail WG 8, WG 9 et WG 14 animés par Michèle Mondot et François Bessac (Cetiat) et à secrétariat UNM.

Par ailleurs, Jérôme Martel (Atlantic Group) a été désigné animateur du groupe WG 10, en charge de la révision

de l'EN 16147 qui traite des performances et du marquage des appareils pour eau chaude sanitaire. Les travaux de révision, qui visent à étendre le domaine d'application de la norme à toutes les sources de chaleur et faciliter sa mise en application dans le cadre de la révision des règlements européens (ENER Lots 1 et 2), reprendront en novembre 2019 avec une réunion prévue à la Maison de la mécanique.

Enfin, les délégués ont pris connaissance des résultats du projet Ecotest. Il a pour objet d'évaluer les méthodes d'essais, la répétabilité et la variabilité des résultats entre laboratoires et d'améliorer les procédures décrites dans les différentes normes. Les essais d'intercomparaison effectués entre différents laboratoires européens sur quatre produits (3 types de pompes à chaleur et un chauffe-eau thermodynamique) ont été présentés en séance. Les experts ont pris note des recommandations du comité de pilotage à considérer lors des futures révisions des normes.



CHOISIR UN JOINT TORIQUE

Le choix d'un bon joint torique est primordial pour le fonctionnement d'un vérin.



© SHUTTERSTOCK

C'est pour cette raison que la commission UNM 31 "Transmissions hydrauliques et pneumatiques", à l'initiative de son président Alain Houssais (PARKER OLAER) a décidé de réviser le guide FD E 48-043 pour le choix et le contrôle des fournitures, et plus spécifiquement des joints toriques en caoutchouc. La révision du texte a d'abord été proposée par Maurice Navarro (ECO POLYMER CONSEIL), puis validée par la commis-

sion UNM 31. L'idée motrice est de fournir de nouveaux outils permettant à l'utilisateur de choisir le joint torique le plus adapté à l'environnement dans lequel il sera utilisé et au but recherché. In fine, le bon choix du joint élastomère implique une meilleure fiabilité et donc une meilleure performance globale. N'oublions pas que ces joints contribuent à garantir l'étanchéité des systèmes qui préviennent les fuites

de fluides ou les entrées de produits contaminants.

Pour ce faire, ce document rappelle l'influence des conditions de fonctionnement sur les caractéristiques des joints toriques (pression, fluide, température, état de surface, application statique ou dynamique...), la constitution et les propriétés des mélanges caoutchouc (mécaniques, physico-chimiques, thermiques et électriques), les contrôles qualités de réception ainsi que les conditions de stockage avec des durées conseillées.

Quatre annexes détaillent plus particulièrement la viscoélasticité et le facteur de perte, l'estimation de la durée de vie des élastomères, la simulation et calculs du comportement des caoutchoucs par éléments finis et les défaillances et la fiabilité des joints toriques.

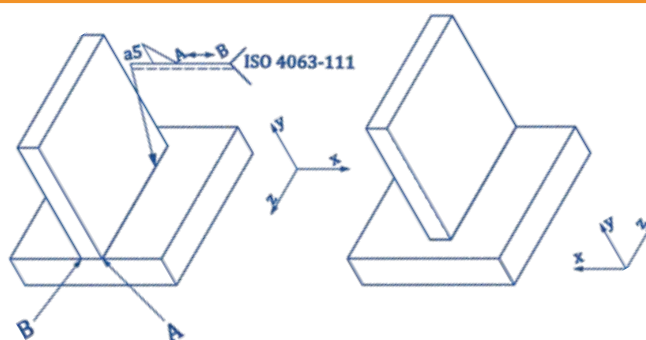
Les bureaux d'études, appartenant à des sociétés de tailles petite et moyenne, vont trouver dans cette nouvelle version tous les arguments pour justifier leur choix de design et de conception hydraulique.

NORMES DU MOIS

NF EN ISO 14731

COORDINATION EN SOUDAGE

La troisième édition de la norme NF EN ISO 14731 relative aux tâches et responsabilités des coordinateurs en soudage est désormais disponible. La raison principale de la révision de cette norme est la suppression des références aux documents de l'IAB (International Accreditation Board) donnant les recommandations au sujet des connaissances minimales relatives à la formation, aux examens et à la qualification du personnel de coordination en soudage. Ces documents, ont été remplacés par une liste d'éléments essentiels à considérer pendant l'évaluation du personnel de coordination en soudage.



En marge de cette modification d'importance, la notion de responsable de coordination en soudage (RWC) disparaît. Les niveaux de compétence sont reformulés et les questions de santé, de sécurité et d'environnement sont prises en compte dans la liste des

tâches essentielles relatives et associées au soudage.

En parallèle, la nouvelle édition de la norme NF EN ISO 2553, indispensable à la représentation symbolique des assemblages soudés sur les plans, a été publiée.

+ d'infos sur : www.unm.fr >>> normes du mois

NORMES DU MOIS

NF EN ISO 15630-1 À 3 ESSAIS POUR ACIERS POUR L'ARMATURE ET LA PRÉCONTRAÎNTE DU BÉTON

La norme NF EN ISO 15630 définit les méthodes d'essai utilisées lors de la caractérisation des aciers pour béton armé et aciers de précontrainte. Cette norme, composée de trois parties, distingue les essais applicables aux barres et fils, aux treillis soudés, aux treillis raidisseurs. Révisée au sein d'un groupe de travail animé par la France, dans lequel se sont principalement impliqués les européens avec néanmoins quelques experts américains, chinois et japonais, cette nouvelle version améliore la lisibilité de la norme. Les références et symboles ont été actualisés.

Ainsi pour les parties 1 et 2, les principales modifications portent sur la détermination du pourcentage d'extension totale à la force maximale, A_{gt} et l'ajout d'un article supplémentaire sur les essais spéciaux. De plus, les treillis raidisseurs ont été adjoints au domaine d'application de la partie 2. La partie 3 s'est enrichie d'un essai d'enroulement, essentiellement pour les fils galvanisés (monofils et fils de torons).

Dans leur nouvelle version, ces trois normes d'essais devraient couvrir la quasi-totalité des besoins en méthodes d'essais des normes européennes relatives aux aciers pour béton armé et aux aciers de précontrainte.



© RIVA

POMPES

L'ISO/TC 115, instance internationale à secrétariat UNM, a tenu sa réunion plénière le 22 mai dernier à Naples, en Italie. Les débats ont porté sur les enjeux à venir dans le secteur des pompes.



© DR

La présidence française a accueilli les délégations allemande, américaine, britannique, chinoise, danoise, française, italienne, japonaise et suédoise. Elle a mené avec ses membres une réflexion sur la mise à jour du parc de normes et pris des décisions concernant l'élaboration de futures normes sur l'efficacité énergétique et l'implication du comité technique dans des travaux connexes impliquant les pompes.

Tout d'abord, l'absence de coopération entre l'API⁽¹⁾ et l'ISO qui a empêché la révision des normes ISO/API au sein de l'ISO/TC 115/SC 3 "Installation et applications spéciales" a abouti à la recommandation en séance de confirmer les normes datant de 2004 : ISO 13710 sur les pompes volumétriques alternatives dans les industries pétrolière, pétrochimique et du gaz naturel et ISO 21049 sur les dispositifs d'étanchéité de l'arbre pour pompes centrifuges et rotatives, faute d'outils et de supports suffisants.

Ensuite, la volonté des membres de rester décisionnaires des exigences normatives sur l'efficacité énergétique des pompes a été confirmée. Cela fait suite à la demande de soutien du comité électrotechnique IEC/SC 22G, qui traite des systèmes d'entraînement électrique à vitesse variable comprenant des convertisseurs à semi-conducteur, pour développer une approche étendue des produits au niveau international et

établir un document commun visant à améliorer l'efficacité énergétique de plusieurs produits, dont les pompes, qui ensemble forment un système à moteur électrique. Cette initiative se traduira par la mise en place de liaisons et par une coopération entre l'IEC et l'ISO, dont les jalons seront posés le 20 septembre 2019 à Tokyo lors d'un atelier organisé après la conférence EEMODS'19. Les enjeux techniques propres aux pompes révèlent qu'il sera plus aisé d'élaborer des normes d'efficacité énergétique au sein de l'ISO/TC 115, conclusion suite à laquelle un groupe ad hoc a été créé pour initier la réflexion sur ce sujet et discuter du contenu technique de tels documents. Par ailleurs, l'implication des officiers de liaison pour rendre compte des activités d'autres comités techniques a été prouvée par leurs contributions. Une nouvelle liaison a également été établie pour suivre les travaux de l'IEC/TC 2 "Machines tournantes".

Alors que deux normes traitant d'évaluation énergétique des systèmes de pompes (ISO ASME 14414) et de codes d'essai acoustique de pompes et groupes motopompes pour liquides (ISO 20361) ont été publiées, une proactivité est attendue de chaque pays pour mettre en œuvre les actions décidées d'ici la prochaine réunion du comité en février 2021 aux Etats-Unis.

(1) American Petroleum Institute

ENVOI À L'AFNOR POUR ENQUÊTE PUBLIQUE

+ d'infos sur www.unm.fr
>>> produits et services
>>> catalogue

- Roulements - Symboles relatifs aux grandeurs physiques • ISO/DIS 15241/A1 •
- Matériaux métalliques - Essai de traction à température ambiante • ISO 6892-1
- Matériaux métalliques - Essais de fatigue • A 03-401 et A 03-403
- Aciers et fontes - Dosage du vanadium • EN ISO 4947
- Aciers pour béton armé - Barres et couronnes • A 35-026
- Pièces forgées en acier pour appareils à pression • EN 10222-2 et -4/A1
- Essais non destructifs des tubes en acier - Amendements • ISO 10893-1, -10, -11, -12, -2, -3, -8, -9
- Qualification d'un mode opératoire de soudage à l'arc et aux gaz des aciers et nickels • ISO 15614-1/A2
- Cellules de refroidissement et congélateurs pour usage professionnel • EN 17032/A1
- GPS - État de surface - Format de fichier XML x3p • ISO 25178-72/A1
- Instruments de mesurage de longueur - Bagues lisses étalons • E 11-011
- Brides et collets forgés en aciers • E 29-204
- Adaptateurs et manchettes ajustables à brides pour équipements sous pression • E 29-220
- Réseaux d'eau glacée - Systèmes de tuyaux flexibles et bloqués • EN 17414-1, -2, -3- EN 17415-1
- Performance et contrôle d'installation des systèmes de ventilation résidentiels • E 51-740
- Appareils de levage à charge suspendue - Accès • EN 13586
- Tourne-à-gauche réglables (porte-tarauts) • E 66-130
- Outils à brocher • E 66-615, E 66-616, E 66-620
- Montures de scies droites à métaux à main • E 73-073
- Récipients sous pression non soumis à la flamme - Amendement A14 • EN 13445-3/A14
- Robinetterie destinée à l'industrie chimique et pétrochimique • EN 12569
- Transtockeurs - Prescriptions de sécurité • EN 528
- Chariots automoteurs à portée variable • ISO 3691-2/A2
- Stabilité des chariots tout-terrain à mât • ISO 22915-13
- Sécurité et vérification des chariots tout-terrain • EN 1459-5
- Répandeurs de liant bitumineux et répandeurs gravillonneurs • ISO 15643
- Optique diffractive - Vocabulaire • ISO 15902
- Indice d'acide gras volatil du latex de concentré naturel • ISO 506
- Dispersions de polymères et latex de caoutchouc (naturel et synthétique) • ISO 1409
- Rigidité à basse température du caoutchouc vulcanisé • ISO 1432
- Tuyaux et flexibles en caoutchouc et thermoplastique pour substances chimiques liquides ou gazeuses • EN 13766/A1 et EN 12115

MISE EN VENTE PAR L'AFNOR

- Essais non destructifs des assemblages soudés - Contrôle par ultrasons • ISO 20601
- Aciers pour l'armature et la précontrainte du béton • ISO 15630-1 à 3
- Aciers pour béton armé • A 35-015 - A 35-017- A 35-024
- Tubes soudés en acier pour service sous pression • EN 10217-1 et -2
- Consommables pour le soudage à l'arc • ISO 14174
- Essai de traction longitudinale des assemblages soudés par fusion • ISO 5178
- Rondelles plates pour applications mécaniques • E 25-518
- Transmissions pneumatiques - Lubrificateurs pour air comprimé • ISO 6301-2
- Palans et treuils de levage motorisés • EN 14492-2
- Représentation et échange des données relatives aux outils coupants - Description des modèles 3D • XP ISO/TS 13399-301 à -309, - 313
- Émission acoustique des récipients sous pression • CEN/TS 13445-501
- Vibrations des Meuleuses droites • ISO 28927-4/A1
- Traitements optiques • ISO 9211-8
- Engins pompe urbains (VPI/FPTL/FPT/FPTLSR/FPTSR) • S 61-515
- Engins pompe type CCF • S 61-518
- Véhicules de secours routier (VSR) • S 61-527
- Engins équipés d'une berce • S 61-528
- Echelles pivotantes • S 61-547
- Bras élévateurs aériens (BEA) • S 61-550
- Raccords avec colliers de serrage pour tuyaux à vapeur < 18 bar • EN 14423:2013+A2
- Détermination spectrophotométrique du manganèse des aciers et des fontes • A 06-303
- Détermination par spectrométrie d'absorption atomique dans la flamme (SAAF) de la teneur en nickel, calcium et plomb • EN 10136, EN 10177, EN 10181
- Fils lisses et torons de précontrainte en acier à 7 fils • A 35-035
- Coordination en soudage - Tâches et responsabilités • ISO 14731
- Soudage par résistance - Vocabulaire • ISO 17677-1
- Spécification géométrique des produits (GPS) • ISO 20170
- Moteurs alternatifs à combustion interne - Vocabulaire et Mesurage des émissions de gaz d'échappement • ISO 2710-2, ISO 8178-3
- Systèmes bloqués de tuyaux préisolés pour les réseaux enterrés d'eau chaude • EN 13941-1
- Transmissions hydrauliques - Régulateurs de débit et la pression • ISO 6403
- Air comprimé - Mesurage des polluants • ISO 8573-4
- Ventilation des bâtiments - Réseau de conduits non métalliques • EN 17192
- Engins de terrassement - Tombereaux • ISO 7132:2003/A1
- Machines à fragmenter pour les matières plastiques et le caoutchouc • PrEN 12012-4
- Prescriptions de sécurité pour les produits superabrasifs • EN 13236
- Conception de récipients sous pression non soumis à la flamme • EN 13445-3/A6, A7 et A8

Nouveaux travaux

Unités de toiture

Les unités de toiture alimentés par air et par eau, entraînés par compresseur(s) électrique(s) vont faire l'objet d'une norme européenne qui traitera des conditions et des méthodes d'essai.

Au plan français, ces travaux sont suivis par la commission UNM 17 "Systèmes frigorifiques et de conditionnement d'air".

Ces travaux vous intéressent, contact : n.ludivion@unm.fr

Articles culinaires

Les travaux sur les articles culinaires à usage domestique pour cuisinières et plaques de cuisson sont inscrits au programme de travail européen. La partie 1 de la norme NF EN 12983 traitera des prescriptions générales ; la partie 2, des exigences pour articles culinaires en verre et en céramique.

Au plan français, ces travaux sont suivis par la commission UNM 80 "Articles culinaires".

Ces travaux vous intéressent, contact : n.ludivion@unm.fr



Union de la Normalisation
de la Mécanique

CS 30080
92038 La Défense Cedex

Tél. : 33 1 47 17 67 67

Fax : 33 1 47 17 67 99

E-mail : info@unm.fr

www.unm.fr

Bureau de Normalisation
par délégation d'AFNOR

agenda

Machines

Un guide pour modifier vos machines en toute sécurité



Le Guide technique relatif aux opérations de modification des machines ou des ensembles de machines en service s'adresse aux entreprises et aux organismes de prévention.

Ce guide permet de clarifier la notion d'ensemble de machines, de dresser, dans un tableau matriciel une typologie des modifications

qui sont susceptibles d'être réalisées sur un ensemble de machines et de fournir des exemples concrets dans chaque cas répertorié. Il met également l'accent sur les enjeux spécifiques de l'évaluation des risques, notamment, en pointant la question des interfaces techniques entre les éléments composant l'ensemble de machines modifiées (liaisons mécaniques, hydraulique électrique, liens logiques entre machines).

+ infos : www.travail-emploi.gouv.fr

Brève

UNM 31 ET 33	18/09/2019
Systèmes hydrauliques et transmissions pneumatiques	
UNM 381	18/09/2019
Accessoires de levage	
UNM AC 105	18/09/2019
Aciers pour traitement thermique, aciers alliés, aciers rapides et aciers inoxydables	
UNM 453	19/09/2019
Machines pour le bâtiment - Préparation des matériaux	
UNM 382	20/09/2019
Câbles en acier	
UNM PNC-MEP	20/09/2019
Méthodes d'essais physiques	
UNM 89	23/09/2019
Maintenance continue	
UNM AC 104-10	24/09/2019
Aciers pour béton armé	
UNM 01	25/09/2019
Mécanique - Environnement et responsabilité sociétale	
UNM 907	26/09/2019
Machines à bois	
UNM AC 104-20	26/09/2019
Aciers de précontrainte	
UNM PNC-PFTU	26/09/2019
Tuyaux et flexibles en caoutchouc	
UNM 04	01/10/2019
Fixations - Mécanique générale	
UNM AC 200	02/10/2019
Caractérisation des ferrailles	
UNM 61	03/10/2019
Installations de laboratoire	
UNM 62	03/10/2019
Machines d'emballage	
UNM 11	04/10/2019
Moteurs à combustion interne et groupes électrogènes	
UNM 453	07/10/2019
Machines pour le bâtiment - Préparation des matériaux	
UNM 865	08/10/2019
Rayonnages statiques en acier	