



## **Différences entre l'EN 13445:2002 et l'EN 13445:2009**

L'édition 2009 de l'EN 13445 contient l'édition 2002 de la norme et tous les Amendements et corrections publiés depuis.

Les modifications techniques majeures concernent :

- L'adjonction de règles pour les récipients et parties de récipients sous pression fonctionnant dans le domaine du fluage. Les règles de conception font l'objet de l'Article 19 de la Partie 3, auxquelles s'ajoutent les règles complémentaires des Parties 1 à 5 de la norme.
- L'adjonction de règles pour les récipients et parties de récipients sous pression réalisés en aluminium et alliages d'aluminium. Cette extension est contenue dans la Partie 8.
- L'adjonction de règles pour la conception expérimentale, dans une nouvelle Annexe T à la Partie 3.

NOTE Ces règles ont d'abord été introduites comme Article 20 de l'EN 13445-3:2002.

- L'adjonction de règles pour les parois planes, dans de nouveaux Articles 20 et 21 de la Partie 3.

NOTE Ces règles ont d'abord été introduites comme Articles 21 et 22 de l'EN 13445-3:2002.

- L'adjonction de règles pour des contraintes de conception renforcées pour certains aciers austénitiques dans certaines conditions (voie alternative). Ces règles font l'objet du paragraphe 6.3 de la Partie 3.
- La prise en compte dans les Parties 2, 4 et 5 des récipients et parties de récipients sous pression conçus suivant l'Annexe B de la Partie 3 (Conception par Analyse – Voie directe).
- L'adjonction de deux annexes à la Partie 1 (utilisation de la norme et index).
- L'adjonction d'une troisième série de règles de conception des brides permettant de prendre en compte les taux de fuite (Annexe GA de la Partie 3).
- L'adjonction de règles de fatigue élargissant le domaine d'application et les matériaux pour les récipients et parties de récipients sous pression réalisés en fonte à graphite sphéroïdal. Ces règles font l'objet de l'Annexe D de la Partie 6.