

**Orientation**

**F-10**

**CLAP**

**FICHE N°X212**

**Version : 1**

**Directive 2014/68/UE**

Accepté par le GTP : 20/06/2016

Accepté par le CLAP : 20/06/2016

Référence Directive :

Annexe I  
Section 3.1.2

**Sujet :** EES Fabrication - Mode opératoire d'assemblage permanent utilisé sur plusieurs sites

**Question :**

Si un fabricant a un mode opératoire d'assemblage permanent approuvé par un organisme notifié ou par une autre entité tierce partie reconnue pour un site (une localisation) particulier, ce fabricant peut-il utiliser le même mode opératoire sur d'autres sites pour des applications similaires ?

**Réponse :**

Oui, à condition que les autres sites dépendent de la même supervision technique et qualité.

Note : La norme EN ISO 15614-1 relative au descriptif et à la qualification d'un mode opératoire de soudage précise qu'une approbation d'un descriptif de mode opératoire de soudage préliminaire (DMOS-P) obtenue par un fabricant n'est valable que pour le soudage dans les ateliers ou les chantiers placés sous le même contrôle technique et qualité du fabricant.

2020/01/04